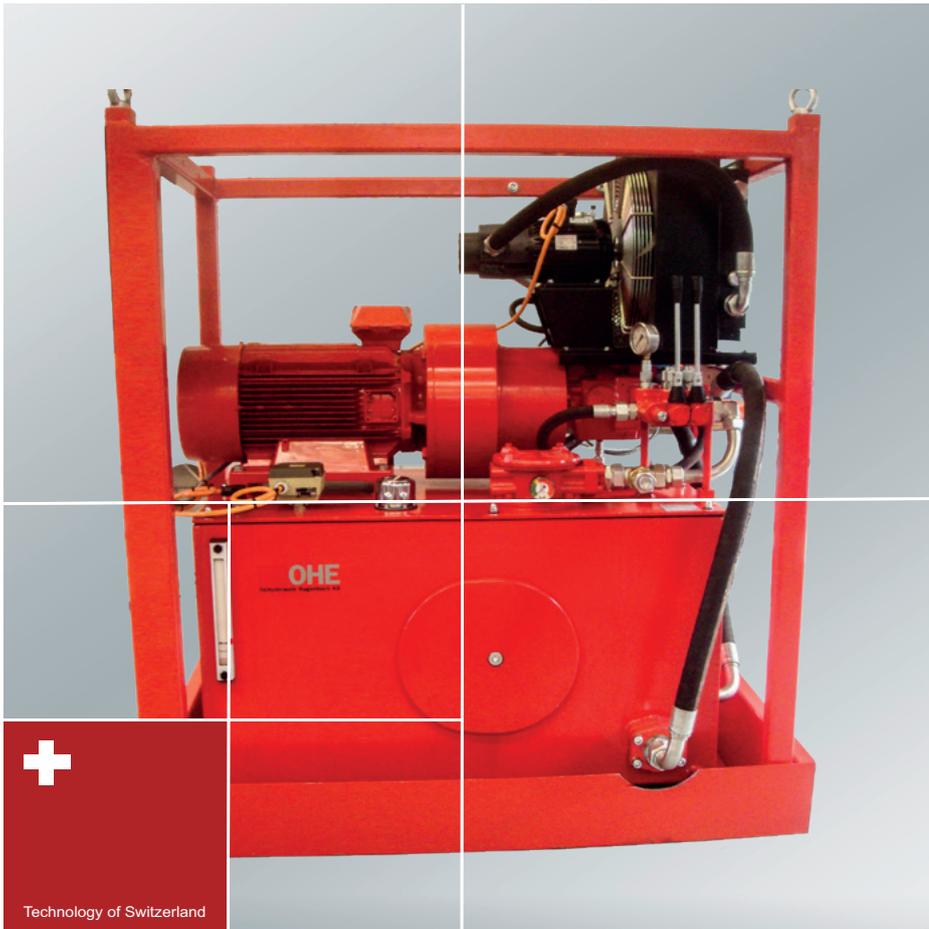


# Mietaggregat 15 kW SA 1922



- 15 kW
- Maximaler Förderstrom  
55 l/min
- Maximaler Druck  
210 bar

# Technische Daten

Max. Förderstrom	55 l/min
Max. Druck	210 bar
Pumpen-Druckregelung	Einstellbar per Stellschraube
Pumpen-Fördermenge	Einstellbar per Stellschraube
Rücklaufilter	3 Mikron
Filter-Kühlerkreislauf	40 l/min, Luftkühler
Kühlleistung	ca. 6 kW (bei 25° Umgebungstemperatur oder 0.26 kW/°C)
Öl-Temperaturregelung	Automatisches Ein-Ausschalten des Kühlers
Öltank	300 Liter
Zusätzliche Tankanschlüsse	2 Anschlüsse in verschiedenen Grössen
Füllstandüberwachung	Automatische Abschaltung bei Niveau zu tief
Abmessung in mm (L x B x H)	1400 x 900 x 1600
Gewicht	475 kg (ohne Ölfüllung)

## Elektrische Anschlüsse

1 x CEE-Stecker 32 A (400VAC / 50Hz), mit Kabel L= 6m

## Hydraulische Anschlüsse

Druckanschluss A	2 x Ermeto 16 S (oder R1/2")
Druckanschluss B	2 x Ermeto 16 S (oder R1/2")
Rücklaufanschluss	Ermeto 35 L (28 L), über Rücklaufilter
Tankanschluss	1 x R 1/2"
Tankanschluss	1 x R 3/8"

## Besonderes

- Axialkolbenpumpe mit Stellschrauben für die Einstellung des Maximaldruckes und die Einstellung bzw. Begrenzung des Hubvolumens
- Separater temperaturgeregelter Filter- Kühlkreislauf
- Füllstandüberwachung mit automatischer Abschaltung
- Notaus-Taster am Aggregat
- Ein- und Ausschalten der Pumpe mittels Tasten
- Ventilblock mit 2 x 4/3-Wege Handsteuerventile rastend
- Zusätzliches Druckbegrenzungsventil am Ventilblock

## Zubehör / Verschleissteile

Ersatzfilterpatrone	1 Stück (Schroeder)
Einfüll-Belüftungsstutzen	1 Stück (Art.-Nr. 62.1073.6140)

202501/V03/D